This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-073120

(43)Date of publication of application: 12.03.2002

(51)Int.Cl.

G05B 19/05

(21)Application number : 2000-266724

(71)Applicant:

YASKAWA ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

04.09.2000

(72)Inventor:

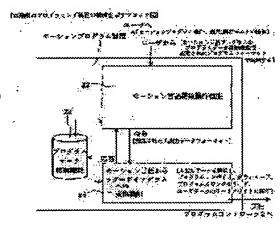
KUWAMURA RYUTARO

(54) DEVICE AND METHOD FOR PROGRAMMING OF PROGRAMMABLE CONTROLLER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve a problem that it is very difficult for a user who has generated a program with a motion language to generate a program executed for fixed-cycle processing of a ladder diagram or the like.

SOLUTION: This programming device 1 for the programmable controller 2 which executes a program such as a ladder diagram in fixed cycles is equipped with a motion language display editing operation means 22 which displays and edits the motion language of the program executed in instruction steps, a converting function means 24 for conversion from the motion language to the ladder diagram having a control means which interprets input/output data sent from the means 22, converts the motion language into a language of the program executed in fixed cycles such as the ladder diagram that the controller 2 has, transfers the program to the controller 2, and reads and writes a user memory with the controller 2, and a program data storing function means 23 which has a storage area where the edited program is stored and the converted program is stored.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision

of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-73120 (P2002-73120A)

(43)公開日 平成14年3月12日(2002.3.12)

(51) Int.Cl.⁷
G 0 5 B 19/05

識別記号

FI G05B 19/05 テーマコート*(参考) B 5 H 2 2 O

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 16 頁)

(21)出願番号

特顧2000-266724(P2000-266724)

(22)出願日

平成12年9月4日(2000.9.4)

(71) 出顧人 000006622

株式会社安川電機

福岡県北九州市八幡西区黒崎城石2番1号

(72)発明者 桑村 竜太郎

福岡県北九州市八幡西区黒崎城石2番1号

株式会社安川電機内

(74)代理人 100075720

弁理士 西村 政雄

Fターム(参考) 5H220 BB12 CX02 DD01 DD04 EE08

JJ24 JJ42 JJ55 JJ57 JJ59

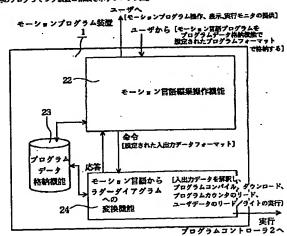
(54) 【発明の名称】 プログラマブルコントローラのプログラミング装置とその方法

(57)【要約】

【課題】 従来、モーション言語でプログラムを組んでいたユーザにとって、<u>ラダーダイアグラムなどの定周期</u> 処理で実行されるプログラムの作成は非常に困難であった。

【解決手段】 定周期にラダーダイアグラムなどのプログラムを実行するプログラマブルコントローラ2のプログラミング装置1において、命令ステップでプログラムが実行されるモーション言語を表示、編集するモーション言語表示編集操作手段22と、22から送られた入出力デ10ータを解釈し、モーション言語から2が有するラダーダイアグラムなどの定周期にプログラムが実行される言語に変換し、2〜プログラムを転送し、2とユーザメモリの読み出し、書き込みをする制御手段を持つモーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能手段24と、編集したプログラムを記憶し変換されたプログラムを記憶する記憶領域を有するプログラムデータ格納機能手段23とを備えて成る。

[本発明のプログラミング装置の構成を示すプロック図]



【特許請求の範囲】

【請求項1】 定周期にラダーダイアグラムなどのプログラムを実行し、モータ制御機能手段とユーザメモリを有するプログラマブルコントローラのプログラミング装置において、

/ 命令ステップでプログラムが実行されるモーション言語、 を表示、編集するモーション言語表示編集操作手段と、 前記モーション言語表示編集操作手段から送られた入出 カデータを解釈し、

前記モーション言語から前記プログラマブルコントロー10 ラが有するラダーダイアグラムなどの定周期にプログラ ムが実行される言語に変換し、

前記プログラマブルコントローラへ前記プログラムを転送し、

前記プログラマブルコントローラと前記ユーザメモリの 読み出し、書き込みをする制御手段を備えモーション言 語からラダーダイアグラムへの変換機能手段と、

編集した前記プログラムを記憶する記憶領域、変換されたプログラムを記憶する記憶領域を有するプログラムデータ格納機能手段とを備えたことを特徴とするプログラ 20 マブルコントローラのプログラミング装置。

【請求項2】 前記入出力データは、データIDと、命令タイプと、命令IDと、データサイズと、データとから構成される入出力データフォーマットから成ることを特徴とする請求項1記載のプログラマブルコントローラのプログラミング装置。

【請求項3】 前記プログラムデータは命令0ないし自然数Nとする命令Nの構造から成るフォーマットであり、前記命令データはデータIDと、命令ナンバーと、データサイズと、データの構造から成るフォーマットで30あることをことを特徴とする請求項2記載のプログラマブルコントローラのプログラミング装置。

【請求項4】 前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能手段は、

受け取った前記入出力データを前記命令IDにより解釈し、その解釈されたデータに基づいてプログラムデータ解釈機能とプログラマブルコントローラヘラダープログラム書き込み機能とプログラマブルコントローラとのユーザメモリ入出力機能にデータに対応した処理を実行する入出力データ解釈機能と、40

前記命令IDがプログラムコンパイルのとき前記入出力データ解釈機能により実行され、前記プログラムデータ格納機能手段から指定プログラムデータを読み出し、前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能にラダーダイアグラム変換処理を実行させ、そのデータを前記プログラムデータ格納機能手段へ格納させるプログラムデータ解釈機能と、

前記命令IDがプログラムダウンロードのときに前記入 出力データ解釈機能により実行され、前記プログラムデ ータ格納機能手段から指定プログラムデータを読み出 50 2

し、前記プログラマブルコントローラにラダープログラムの書き出しを実行するプログラマブルコントローラへラダープログラム書き込み機能と、

前記命令IDがプログラムデータライトとプログラムカウンタリセットのときに前記入出力データ解釈機能により前記プログラムコントローラと前記ユーザメモリの入出力が実行されるプログラムコントローラとユーザメモリ入出力機能とを具備することを特徴とする請求項3記載のプログラマブルコントローラのプログラミング装

【請求項5】 前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能のコンパイル後のラダーダイアグラムの構造は、

周期処理の1番目にあって、サーボ制御装置のデータなどを次のモーション制御処理で使用するためにセットする処理が行われるモーションデータ処理と、

周期処理の2番目にあって、前記モーションデータ処理からの制御対称の位置や速度検出などユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムとさらなるモーション制御処理で使用するデータを作成する処理を行う第1のモーション制御処理と、

周期処理の3番目にあって、プログラムカウンタを条件 文として囲まれた複数命令の集合で構成され、実行時は プログラムカウンタの値の命令のみ実行され、実行が完 了をするまで周期をまたいで、同じプログラムカウンタ の処理が実行されるラダーダイアグラムと、

周期処理の4番目にあって、実際のモーション制御を行う前記サーボ制御装置へ出力する前記ユーザデータを作成する第2のモーション制御処理と、

周期処理の5番目にあって、前記第2のモーション制御 処理の実行データに基づいて、必要なモーションデータ を前記サーボ制御装置へ出力するモーションデータ出力 処理とから成ることを特徴とする請求項4記載のプログ ラマブルコントローラのプログラミング装置。

【請求項6】 前記ユーザが作成した前記モーション言語プログラムのコンパイル結果のダイアグラムは、前記プログラムカウンタを条件文からなる条件式で囲んだラダープログラムのブロックの集まりで構成され、1つ1つの前記プログラムカウンタを前記条件式中のラダープログラムは、各命令分を表現するラダーと、命令の完了を監視する条件文とで構成され、

命令の完了が真になると前記プログラムカウンタは次の 命令に遷移するようにしたことを特徴とする請求項5記 載のプログラマブルコントローラのプログラミング装 置。

【請求項7】 モータ制御機能手段とユーザメモリを有しかつ前記モーション言語表示編集操作手段により、定周期にラダーダイアグラムなどのプログラムを実行し、モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能手

段において、

命令ステップでプログラムが実行されるモーション言語 を表示、編集すると、前記モーション言語表示編集操作 手段から送られた入出力データを解釈し、

前記モーション言語から前記プログラマブルコントロー ラが有するラダーダイアグラムなどの定周期にプログラ ムが実行される言語に変換し、

前記プログラマブルコントローラへ前記プログラムを転送し、

前記プログラマブルコントローラと前記ユーザメモリの 10 読み出し、書き込み制御を行う、

ことを特徴とするプログラマブルコントローラのプログ ラミング方法。

【請求項8】 前記モーション言語編集操作機能は、前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能に対して規定された入出力データフォーマットで命令を発行し、

前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能は、規定された入出力データフォーマットの入出力データを解釈するについて、20

前記入出力データ解釈機能は、受け取った前記入出力データを前記命令 I Dにより解釈し、

前記データの命令IDがプログラムコンパイル要求であれば、前記プログラムデータ解釈機能は、前記命令IDがプログラムコンパイルのときに入出力データ解釈機能により実行し、

前記プログラムデータ解釈機能は、前記プログラムデー タ格納機能から指定プログラムデータを読み出し、

前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機 能にラダープログラム変換処理を実行させ、 30

前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能は、プログラムデータ構造フォーマットに基づいて、前記命令ID毎に別々のラダープログラムに変換し、そのデータを前記プログラムデータ格納機能に格納することを特徴とする請求項6に記載のプログラマブルコントローラのプログラミング方法。

【請求項9】 前記モーション言語編集操作機能は前記 モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能に 対して規定された入出力データフォーマットで命令を発 行し、 40

前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機 能は規定された入出力データフォーマットの入出力デー タを解釈するについて、

前記入出力データ解釈機能は、受け取った入出力データを前記命令IDによりデータを解釈し、

前記データの命令IDがプログラムカウンタリードかプログラムデータリードかプログラムデータライトかプログラムカウンタリセットのいずれかの要求であれば、それぞれの中のいずれか特定の要求であるとし、

前記プログラムデータ解釈機能は、前記命令 I Dがそれ 50

4

ぞれの中のプログラムカウンタリードかプログラムデータリードかプログラムデータライトかプログラムカウンタリセットの該当する前記特定の要求のときに、その要求が前記入出力データ解釈機能により実行され、

前記プログラマブルコントローラとの前記ユーザメモリ 入出力機能は、前記特定の要求のとき、プログラムカウ ンタをプログラマブルコントローラよりリードし、

応答データとして前記プログラマブルコントローラより 読み込んだデータを要求データに対するデータとして作 成し、

このとき前記特定の要求に係る前記応答データの前記データIDは、前記要求データの前記データIDと同じにし、

前記モーション言語編集操作機能が受け取った前記応答 データがどの要求データに対する応答かを理解させるために、作成した前記応答データを前記モーション言語編 集操作機能に発行する、ことを特徴とする請求項6記載 のプログラマブルコントローラのプログラミング方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プログラマブルコントローラのプログラミング装置とその方法に係り、特にシーケンス制御とモーション制御の両者を通常の一つのハードウェアで実行する手段に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、モーション制御が可能で、定周期処理でプログラムを実行するプログラマブルコントローラでは、ユーザは、ラダーダイアグラム(LD)、インストラクションリスト(IL)、ストラクチャードランゲージ(ST)などの言語でプログラムを記述していた。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来技術で は、命令ステップで実行されるプログラムであるモーシ ョン言語でプログラムを組んでいたユーザにとって、<u>ラ</u> <u>ダーダイアグラム、インストラクションリスト、ストラ</u> クチャードランゲ<u>ージなどの定周期処理で実行される</u>プ ログラムを書くことは、非常に困難であった。また、シ ーケンス制御とモーション制御の両方を行うために、シ ーケンス制御を行う手段として、ラダーダイアグラム、 インストラクションリスト、ストラクチャードランゲー ジなどでプログラムを記述し定周期処理でプログラムを 実行するプログラマブルコントローラと、モーション制 御を行う手段として、命令ステップで実行されるプログ ラムであるモーション言語でプログラムを記述し命令ス テップでプログラムを実行するプログラマブルコントロ ーラを別々に購入し、別<u>々</u>にプログラムを開発せねばな らない等の問題があった。ここにおいて本発明は、1つ のプログラマブルコントローラのプログラミング装置に おいて、ユーザの要求に応じてシーケンス制御とモーシ ョン制御の両方を行える手段としての、プログラマブル

コントローラのプログラミング装置とその方法を提供することを目的とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記問題を解決するた め、本発明の請求項1の発明は、定周期にラダーダイア グラムなどのプログラムを実行し、モータ制御機能手段 とユーザメモリを有するプログラマブルコントローラの プログラミング装置において、命令ステップでプログラ ムが実行されるモーション言語を表示、編集するモーシ ョン言語表示編集操作手段と、前記モーション言語表示 10 編集操作手段から送られた入出力データを解釈し、前記 モーション言語から前記プログラマブルコントローラが 有するラダーダイアグラムなどの定周期にプログラムが 実行される言語に変換し、前記プログラマブルコントロ ーラへ前記プログラムを転送し、前記プログラマブルコ ントローラと前記ユーザメモリの読み出し、書き込みを する制御手段を備えモーション言語からラダーダイアグ ラムへの変換機能手段と、編集した前記プログラムを記 憶する記憶領域、変換されたプログラムを記憶する記憶 領域を有するプログラムデータ格納機能手段とを備えた20 ことを特徴とするプログラマブルコントローラのプログ ラミング装置である。かくして本発明によれば、定周期 にラダーダイアグラムなどのプログラムを実行し、モー タ制御機能、ユーザメモリを有するプログラマブルコン トローラのプログラミング装置において、命令ステップ でプログラムが実行されるモーション言語を表示、編集 する編集操作手段と、前記操作手段から送られた入出力 データを解釈し、モーション言語からプログラマブルコ ントローラが有するラダーダイアグラムなどの定周期に プログラムが実行される言語に変換し、プログラマブル30 コントローラへ前記プログラムを転送し、プログラマブ ルコントローラとユーザメモリの読み出し、書き込みを する制御手段と編集したプログラムを記憶する記憶領 域、変換されたプログラムを聞くする記憶領域を有する 記憶手段とを備えたので、、シーケンス制御とモーショ ン制御の両方を一台のプログラマブルコントローラで、 ユーザにとって最適なプログラム手段を選択でき、また このプログラム装置は、既存のプログラマブルコントロ ーラにプログラマブルコントローラ自体に改造を加えず にモーション言語でプログラムを行う手段を提供できる 40 という特段の効果を奏する。さらに、それによってユー ザはどの機種のプログラマブルコントローラで使用する 場合にでも、モーション言語をプログラムする方法が同 じになるので、ユーザが別の機種のプログラマブルコン トローラでプログラムを行う場合にも、新たにプログラ ムの習得をしなくてよいという顕著な効果が認められ

【0005】本発明の請求項2の発明は、前記入出力データは、データIDと、命令タイプと、命令IDと、データサイズと、データとから構成される入出力データフ50

6

オーマットから成ることを特徴とする請求項1記載のプログラマブルコントローラのプログラミング装置である。

【0006】本発明の請求項3の発明は、前記プログラムデータは命令0ないし自然数Nとする命令Nの構造から成るフォーマットであり、前記命令データはデータIDと、命令ナンバーと、データサイズと、データの構造から成るフォーマットであることをことを特徴とする請求項2記載のプログラマブルコントローラのプログラミング装置である。

【0007】本発明の請求項4の発明は、前記モーショ ン言語からラダーダイアグラムへの変換機能手段は、受 け取った前記入出力データを前記命令IDにより解釈 し、その解釈されたデータに基づいてプログラムデータ 解釈機能とプログラマブルコントローラヘラダープログ ラム書き込み機能とプログラマブルコントローラとのユ ーザメモリ入出力機能にデータに対応した処理を実行す る入出力データ解釈機能と、前記命令IDがプログラム コンパイルのとき前記入出力データ解釈機能により実行 され、前記プログラムデータ格納機能手段から指定プロ グラムデータを読み出し、前記モーション言語からラダ ーダイアグラムへの変換機能にラダーダイアグラム変換 処理を実行させ、そのデータを前記プログラムデータ格 納機能手段へ格納させるプログラムデータ解釈機能と、 前記命令IDがプログラムダウンロードのときに前記入 出力データ解釈機能により実行され、前記プログラムデ ータ格納機能手段から指定プログラムデータを読み出 し、前記プログラマブルコントローラにラダープログラ ムの書き出しを実行するプログラマブルコントローラへ ラダープログラム書き込み機能と、前記命令 I Dがプロ グラムデータライトとプログラムカウンタリセットのと きに前記入出力データ解釈機能により前記プログラムコ ントローラと前記ユーザメモリの入出力が実行されるプ ログラムコントローラとユーザメモリ入出力機能とを具 備することを特徴とする請求項3記載のプログラマブル コントローラのプログラミング装置である。

【0008】本発明の請求項5の発明は、前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能のコンパイル後のラダーダイアグラムの構造は、周期処理の1番目にあって、サーボ制御装置のデータなどを次のモーション制御処理で使用するためにセットする処理が行われるモーションデータ処理と、周期処理の2番目にあって、前記モーションデータ処理からの制御対称の位置やラムで表になどユーザが作成したモーション言語プログラムとさらなるモーション制御処理で使用するデータを作成する処理を行うコン制御処理で使用するデータを作成する処理を行うって、プログラムカウンタを条件文として囲まれた複数の命令のみ実行され、実行が完了をするまで周期をまた

いで、同じプログラムカウンタの処理が実行されるラダーダイアグラムと、周期処理の4番目にあって、実際のモーション制御を行う前記サーボ制御装置へ出力する前記ユーザデータを作成する第2のモーション制御処理と、周期処理の5番目にあって、前記第2のモーション制御処理の実行データに基づいて、必要なモーションデータを前記サーボ制御装置へ出力するモーションデータ出力処理とから成ることを特徴とする請求項4記載のプログラマブルコントローラのプログラミング装置である。

【0009】本発明の請求項6の発明は、前記ユーザが作成した前記モーション言語プログラムのコンパイル結果のダイアグラムは、前記プログラムカウンタを条件文からなる条件式で囲んだラダープログラムのブロックの集まりで構成され、1つ1つの前記プログラムカウンタを前記条件式中のラダープログラムは、各命令分を表現するラダーと、命令の完了を監視する条件文とで構成され、命令の完了が真になると前記プログラムカウンタは次の命令に遷移するようにしたことを特徴とする請求項5記載のプログラマブルコントローラのプログラミング20装置である。

【0010】本発明の請求項7の発明は、モータ制御機能手段とユーザメモリを有しかつ前記モーション言語表示編集操作手段により、定周期にラダーダイアグラムなどのプログラムを実行し、モーション言語からラダーダイアグラムが実行されるモーション言語を表示、編集すると、前記モーション言語表示編集操作手段から送前記でクラムが実行される言語表示編集操作手段から送前記プログラマブルコントローラが有するラダーダイアグラムなどの定周期にプログラムが実行される言語に変換し、前記プログラマブルコントローラと前記プログラマブルコントローラとを転送し、前記プログラマブルコントローラとを特徴とするプログラマブルコントローラのプログラミング方法である。

【0011】本発明の請求項8の発明は、前記モーション言語編集操作機能は、前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能に対して規定された入出力データフォーマットで命令を発行し、前記モーション言語40からラダーダイアグラムへの変換機能は、規定された入出力データフォーマットの入出力データを解釈するについて、前記入出力データ解釈機能は、受け取った前記入出力データを前記命令IDにより解釈し、前記データの命令IDがプログラムコンパイル要求であれば、前記プログラムデータ解釈機能は、前記プログラムコンパイルのときに入出力データ解釈機能により実行し、前記プログラムデータ解釈機能は、前記プログラムデータ格納機能から指定プログラムデータを読み出し、前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機50

8

能にラダープログラム変換処理を実行させ、前記モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能は、プログラムデータ構造フォーマットに基づいて、前記命令ID毎に別々のラダープログラムに変換し、そのデータを前記プログラムデータ格納機能に格納することを特徴とする請求項6に記載のプログラマブルコントローラのプログラミング方法である。

【0012】本発明の請求項9の発明は、前記モーショ ン言語編集操作機能は前記モーション言語からラダーダ イアグラムへの変換機能に対して規定された入出力デー タフォーマットで命令を発行し、前記モーション言語か らラダーダイアグラムへの変換機能は規定された入出力 データフォーマットの入出力データを解釈するについ で、前記入出力データ解釈機能は、受け取った入出力デ ータを前記命令 I Dによりデータを解釈し、前記データ の命令 I Dがプログラムカウンタリードかプログラムデ ータリードかプログラムデータライトかプログラムカウ ンタリセットのいずれかの要求であれば、それぞれの中 のいずれか特定の要求であるとし、前記プログラムデー タ解釈機能は、前記命令IDがそれぞれの中のプログラ ムカウンタリードかプログラムデータリードかプログラ・ ムデータライトかプログラムカウンタリセットの該当す る前記特定の要求のときに、その要求が前記入出力デー タ解釈機能により実行され、前記プログラマブルコント ローラとの前記ユーザメモリ入出力機能は、前記特定の 要求のとき、プログラムカウンタをプログラマブルコン トローラよりリードし、応答データとして前記プログラ マブルコントローラより読み込んだデータを要求データ に対するデータとして作成し、このとき前記特定の要求 に係る前記応答データの前記データIDは、前記要求デ ータの前記データIDと同じにし、前記モーション言語 編集操作機能が受け取った前記応答データがどの要求デ ータに対する応答かを理解させるために、作成した前記 応答データを前記モーション言語編集操作機能に発行す る、ことを特徴とする請求項6記載のプログラマブルコ・ ントローラのプログラミング方法である。

[0013]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態について図に基づいて説明する。全ての図面において、同一符号は同一若しくは相当部材を示し、さらに情報の経路に印した矢印は情報の伝達方向を表す。この実施の形態は、定周期に実行されるプログラムのプログラム手段としてのラダーダイアグラムを、一つの例にとり説明する。図1は、本発明の装置全体の概要を示す構成図である。1はプログラマブルコントローラのプログラミング装置、2はプログラマブルコントローラ、3はプログラマブルコントローラがら制御されるサーボ制御装置、4はサーボモータ4は、サーボ制御装置3の指令により制御される。サーボ制御装置3は、プログラマブルコントロ

ーラ2の指令により制御される。プログラマブルコント、ローラ2は、ラダーダイアグラムで記述されたプログラムに基づいて、サーボ制御装置3に指令を発行する。プログラマブルコントローラ2は、プログラミング装置1からプログラムを転送され、それに基づいて動作する。またプログラマブルコントローラ2は、プログラム装置1からのユーザデータの入出力要求も実行する。本発明では、プログラマブルコントローラ2、サーボ制御装置3、サーボモータ4に一切変更を加えることなく、プログラミング装置1を付加することで、モーション言語で10記述したプログラムをステップ命令で実行する装置を実現している。よって以下の説明はプログラミング装置1を中心に行う。

【0014】図2は、本発明のプログラミング装置の回 路構成図である。22はモーション言語編集操作機能、 23はプログラムデータ格納機能、24はモーション言 語からラダーダイアグラムへの変換機能である。すなわ ちプログラミング装置1は、モーション言語編集操作機 能22およびプログラムデータ格納機能23およびモー ション言語からラダーダイアグラムへの変換機能24に20 より構成される。モーション言語編集操作機能22は、 ユーザへのモーションプログラム操作、表示、実行モニ タを提供し、ユーザが作成したモーション言語プログラ ムをプログラムデータ格納機能23に規定されたプログ ラムフォーマットで格納する。またモーション言語編集 操作機能22は、モーション言語からラダーダイアグラ ムへの変換機能24に対して規定された入出力データフ ォーマットで命令を発行する。モーション言語からラダ ーダイアグラムへの変換機能24は、規定された入出力 データフォーマットの入出力データを解釈し、プログラ 30 ムコンパイル、ダウンロード、プログラムカウンタのリ ード、ユーザデータのリード/ライトを実行する。

【0015】図3は、本発明の規定する入出力データフ ォーマットを示す図である。31は入出力データフォー マット、32はデータID、33は命令タイプ、34は 命令ID、35はデータサイズ、36はデータである。 このように入出力データフォーマット31は、データⅠ D32および命令タイプ33および命令ID34および データサイズ35およびデータ36により構成される。 データID32は、モーション言語編集操作機能22が 40 モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能2. 4 からの、要求データに対する応答データを区別するた めに、各要求データに対してユニークに割り当てる。命 令タイプ33は、その要求データがリード要求なのか、 ライト要求なのかを区別する。リード要求であれば、必 ずその要求に対する応答データが返ってくる。命令 I D 34にはプログラムコンパイル341、プログラムダウン ロード342、プログラムカウンタリード343、プログラ ムデータリード344 、プログラムデータライト345 、プ ログラムカウンタリセット346 がある。命令IDによ 50 10

り、モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能24は、データの解釈の方法を決定する。データサイズ35は、データ36のデータの大きさを表す。データ36の内容は、命令ID毎に決定される。

【0016】図4は、本発明の規定するプログラムデー タフォーマットを示す図で、(a) はプログラムデータ構 造フォーマット、(b) は命令データ構造フォーマットを 表す図である。すなわち、図3は命令のフォーマットを 示す図で、図4は図3の命令IDが341 の場合のデータ 36の詳細を表示する図である。41はプログラムデー タ構造フォーマット、42は命令データ構造フォーマッ ト、43はデータID、44は命令ナンバー、45はデ ータサイズ、46はデータである。プログラムデータ構 造フォーマット41は、命令データ構造フォーマット4 2の配列で構成される。命令データ構造フォーマット4 2は、データID43、命令ナンバー44、データサイ ズ45、データ46で構成される。データID43は、 プログラムデータ構造フォーマット中で必ずユニークで ある。条件命令による分岐先などは、データID43に より分岐先が表現される。命令ナンバー44には、チエ ンジダイナミックス(Change Dynamics) 、ホームアクシ ス(Home Axis) 、ムーブアクシス(Move Axis) 、ギャレ シオ(Gear Ratio)、ジョグアクシス(Jog Axis)、スケー ルシーエイエム(Scale CAM) 、シーエイエムオン/ オフ (CAM On/Off)、サーボオン/ オフ(Servo On/Off)、アボ ートモーション(Abort Motion)、ギヤリングオン/ オフ (Gearing On/Off)、リセットフォルト(Reset Fault)、 デファインポジション(Define Position) 、インクリメ ントポジション(Increment Position)、ラッチオン/ オ フ(Latch On/Off)、ラッチターゲット(Latch Target)、 イフエベント(If Event)、オンタイム(On Time) 、リス タートプログラム(Restart Program) 、スタート(Star t)、イフフォルト(IfFault)、サスペンドプログラム(S uspend Program) 、エンド(End) 、メッセージアウト(Message Out)、メッセージイン(Message In)、セットバ リアブル(Set Variable)、プログラマブルリミットスイ ッチ(Programmable Limit Switch) 、コールブロック(C all Block)がある。命令ナンバーにより、モーション言 語からラダーダイアグラムへの変換規則が決まる。デー タサイズ45は、データ46のデータの大きさを表す。 データ46の内容は、命令ナンバー毎に決定される。

【0017】図5は、本発明のモーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能でラダーダイアグラムを用いての、モーション言語のステップ実行方式を実現する機能の周辺回路も含めた、回路構成を示すブロック図である。24はモーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能、52は入出力データ解釈機能、53はプログラムデータ解釈機能、54はモーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能、55はプログラマブルコントローラへラダープログラム書き込み機能、56はプ

ログラマブルコントローラとのユーザメモリ入出力機能 である。モーション言語からラダーダイアグラムへの変 換機能24は、入出力データ解釈機能52、プログラム データ解釈機能53、モーション言語からラダーダイア グラムへの変換機能54、プログラマブルコントローラ ヘラダープログラム書き込み機能55、プログラマブル コントローラとのユーザメモリ入出力機能56で構成さ れる。入出力データ解釈機能52は、受け取った入出力 データを命令ID34により解釈する。解釈されたデー タに基づいて入出力データ解釈機能52は、プログラム10 データ解釈機能53やプログラマブルコントローラヘラ ダープログラム書き込み機能55やプログラマブルコン トローラとのユーザメモリ入出力機能56にデータに対 応した処理を実行させる。プログラムデータ解釈機能5 3は、命令 I D 3 4 が 1 (プログラムコンパイル) のと きに、入出力データ解釈機能52により実行される。プ ログラムデータ解釈機能53は、プログラムデータ格納 機能23から指定プログラムデータを読み出し、モーシ ョン言語からラダーダイアグラムへの変換機能54に、 ラダープログラム変換処理を実行させ、そのデータをプ20 ログラムデータ格納機能23に格納する。

【0018】 プログラマブルコントローラヘラダープロ グラム書き込み機能55は、命令ID34が342 (プロ グラムダウンロード)のときに入出力データ解釈機能5 2により実行される。プログラマブルコントローラヘラ ダープログラム書き込み機能55は、プログラムデータ 格納機能23から指定プログラムデータを読み出し、プ ログラマブルコントローラにラダープログラムの書き出 しを実行する。プログラマブルコントローラとのユーザ メモリ入出力機能56は、命令ID34が343 (プログ30 ラムカウンタリード)、344 (プログラムデータリー ド)、345 (プログラムデータライト)、346 (プログ ラムカウンタリセット) のときに入出力データ解釈機能 5 2により実行される。プログラマブルコントローラと のユーザメモリ入出力機能56は、命令ID34が343 のときは、プログラムカウンタをプログラマブルコント ローラよりリードする。プログラマブルコントローラと のユーザメモリ入出力機能56は、命令ID34が344 のときは、指定プログラムデータをプログラマブルコン トローラよりリードする。命令ID34が345 のとき 40 は、指定プログラムデータをプログラマブルコントロー ラヘライトする。命令ID34が346 のときは、プログ ラムカウンタを341 で書き込み、処理を最初の命令に戻 す。

【0019】また、プログラマブルコントローラ機種に依存する機能は、モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能54、プログラマブルコントローラヘラダープログラム書き込み機能55、プログラマブルコントローラとのユーザメモリ入出力機能56の3つの機能だけであるので、プログラマブルコントローラ機種毎に50

12

モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能 5 4、プログラマブルコントローラヘラダープログラム書 き込み機能55、プログラマブルコントローラとのユー ザメモリ入出力機能56の3つの機能を作成することに より、ユーザへは全く同一の操作環境であるモーション 言語編集操作機能22を提供することが可能となる。こ の機能の構造により、プログラマブルコントローラが変 わってもモーションプログラム機能の操作方法は不変と なり、ユーザにとってプログラマブルコントローラが変 わっても新しいモーションプログラム機能の操作方法を 習得する必要がなくなり、1台のプログラマブルコント ローラでシーケンス制御とモーション制御の両方を行う ことができるので、ラダーダイアグラムをサポートする プログラマブルコントローラと、モーション言語をサポ ートするプログラマブルコントローラを別々に購入する 必要がなくなる。

【0020】図6は、本発明のモーション言語からラダ ーダイアグラムへの変換機能のコンパイル後のラダーダ イアグラム全体の構成を示す図である。 6 1 はモーショ ン言語からラダーダイアグラムへの変換後のラダーダイ アグラム構造、62はモーションデータ入力処理、63 は第1のモーション制御処理、64はユーザが作成した モーション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダ イアグラムプログラム、65は第2のモーション制御処 理、66はモーションデータ出力処理である。モーショ ン言語からラダーダイアグラムへの変換後のラダーダイ アグラム構造61は、モーションデータ入力処理62、 第1のモーション制御処理63、ユーザが作成したモー ション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダイア グラムプログラム64、第2のモーション制御処理6 5、モーションデータ出力処理66により構成される。 モーションデータ入力処理62は、周期処理の最初に位 置する。モーションデータ入力処理62は、サーボ制御 装置3のデータなどを、第1のモーション制御処理63 に使用するためにセットする処理が記述されている。第 1のモーション制御処理63は、周期処理の2番目に位 置する。

【0021】第1のモーション制御処理63は、位置、速度検出など、ユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムプログラム64、第2のモーション制御処理65で使用するデータを作成する処理を行う。ユーザが作成したモーションパイル結果のラダーダイアグラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムのコンパイルは、周期処理の3番目に位置する。ユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイルは果のラダーダイアグラムプログラム64は、プログラムカウンタを条件文として囲まれた複数命令の集合で構成される。実行時は、プログラムカウンタの処理が実行される。ここでは、実際でプラムカウンタの処理が実行される。ここでは、実際

のモーション制御は行わず、第2のモーション制御処理 65でサーボ制御装置3に出力するためのユーザデータ を作成する。第2のモーション制御処理65は、周期処 理の4番目に位置する。この第2のモーション制御処理 65は、ユーザが作成したモーション言語プログラムの コンパイル結果のラダーダイアグラムプログラム64で 設定されたユーザデータに基づいて、サーボ制御装置に 制御パラメータを出力する処理を実行する。モーション データ出力処理66は、第2のモーション制御処理65 の実行データに基づいて、必要なモーションデータを出10 力する。

【0022】図7は、ユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムプログラムの構成図である。71はユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムプログラムである。ユーザが作成したモーション言語プログラムである。ユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイル結果のラダーダイアグラムプログラム71は、プログラムカウンタを条件式で囲んだラダープログラムのブロックの集まりで構成される。1つ1つのプログラムカウンタを条件式の中のダープログ20ラムは、各命令を実現するラダーと命令の完了を監視する条件文とで構成されている。命令の完了が真になるとプログラムカウンタは次の命令に遷移する。

【0023】本発明のこの実施の形態におけるプログラ ムコンパイルされる例を、図8の流れ図に基づいて説明 する。モーション言語編集操作機能22は、モーション 言語からラダーダイアグラムへの変換機能24に対して 規定された入出力データフォーマットで命令を発行する (ステップ801)。モーション言語からラダーダイアグラ ムへの変換機能24は、規定された入出力データフォー30 マットの入出力データを解釈する (ステップ802)。モー ション言語からラダーダイアグラムへの変換機能24の 中で、入出力データ解釈機能52は、受け取った入出力 データを命令 I D 3 4 により解釈する。データの命令 I D34が341 であればプログラムコンパイル要求である (ステップ802 でYES)。プログラムデータ解釈機能53 は、命令 I D 3 4 が 1 (プログラムコンパイル) のとき に入出力データ解釈機能52により実行される。つま り、プログラムデータ解釈機能53は、プログラムデー タ格納機能23から指定されたプログラムデータを読み40 出し (ステップ803)、モーション言語からラダーダイア グラムへの変換機能54にラダープログラム変換処理を 実行させ(ステップ804)、モーション言語からラダーダ イアグラムへの変換機能54は、プログラムデータ構造 フォーマット[図4(b)参照]に基づいて、命令ナンバ -44毎に別々のラダープログラムに変換し(ステップ 806,807)、そのデータをプログラムデータ格納機能23 に格納する (ステップ808,809)。

【0024】本発明のこの実施の形態におけるプログラムの実行ステップをモニタされる例を、図9の流れ図に50

14

基づいて説明する。モーション言語編集操作機能22 は、モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機 能24に対して規定された入出力データフォーマットで 命令を発行する (ステップ901)。モーション言語からラ ダーダイアグラムへの変換機能24は、規定された入出 カデータフォーマットの入出力データを解釈する(ステ ップ902)。モーション言語からラダーダイアグラムへの 変換機能24の中で、入出力データ解釈機能52は、受 け取った入出力データを命令ID34により解釈する。 データの命令 I Dが343 であればプログラムカウンタリ ード要求である。プログラムデータ解釈機能53は、命 令ID34が343 (プログラムカウンタリード)、344 (プログラムデータリード)、345 (プログラムデータ ライト)、346 (プログラムカウンタリセット)のとき に入出力データ解釈機能52により実行される。プログ ラマブルコントローラとのユーザメモリ入出力機能56 は、命令 I D 3 4 が343 のときは、プログラムカウンタ をプログラマブルコントローラよりリードする(ステッ プ903)。応答データとしてプログラマブルコントローラ より読み込んだデータを要求データに対するデータとし て作成する (ステップ904)。このとき応答データのデー タID32は、要求データのデータID32と同じにす る。モーション言語編集操作機能22が、受け取った応 答データがどの要求データに対する応答かを理解するた めである。作成した応答データをモーション言語編集操 作機能22に発行する(ステップ905,906)。

【0025】本発明のこの実施の形態におけるプログラ ムの変数をモニタする例を、図10の流れ図に基づいて 説明する。モーション言語編集操作機能22は、モーシ ョン言語からラダーダイアグラムへの変換機能24に対 して規定された入出力データフォーマットで命令を発行 する (ステップ101)。モーション言語からラダーダイア グラムへの変換機能24は、規定された入出力データフ ォーマットの入出力データを解釈する (ステップ102)。 モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能2 4の中で、入出力データ解釈機能52は、受け取った入 出力データを命令ID34により解釈する。データの命 令 I Dが344 であれば、プログラムデータリード要求で ある。プログラムデータ解釈機能53は、命令ID34 が343 (プログラムカウンタリード)、344 (プログラ ムデータリード)、345 (プログラムデータライト)、 346 (プログラムカウンタリセット)のときに、入出力 データ解釈機能52により実行される(ステップ103)。 プログラマブルコントローラとのユーザメモリ入出力機 能56は、命令ID34が344 のときは、プログラムデ ータをプログラマブルコントローラよりリードする。応 答データとしてプログラマブルコントローラより読み込 んだデータを要求データに対するデータとして作成する (ステップ104)。このとき応答データのデータ I D 3 2 は、要求データのデータID32と同じにする。モーシ

ョン言語編集操作機能22が、受け取った応答データがどの要求データに対する応答かを理解するためである。作成した応答データをモーション言語編集操作機能22に発行する(ステップ105,106)。このようにして、本発明の入出力データフォーマットにおける命令IDが341のプログラムコンパイルのときは、図8の流れ図に対応して処理され、その他の場合例えば命令IDが343,344のときは、図9,図10に掲記した流れ図に対応してそれらが処理される。

[0026]

【発明の効果】以上詳記したように本発明によれば、定 周期にラダーダイアグラムなどのプログラムを実行し、 モータ制御機能、ユーザメモリを有するプログラマブル コントローラのプログラミング装置において、命令ステ ップでプログラムが実行されるモーション言語を表示、 編集する編集操作手段と、前記操作手段から送られた入 出力データを解釈し、モーション言語からプログラマブ ルコントローラが有するラダーダイアグラムなどの定周 期にプログラムが実行される言語に変換し、プログラマ ブルコントローラへ前記プログラムを転送し、プログラ 20 マブルコントローラとユーザメモリの読み出し、書き込 みをする制御手段と編集したプログラムを記憶する記憶 領域、変換されたプログラムを記憶する記憶領域を有す る記憶手段とを備えたので、、シーケンス制御とモーシ ョン制御の両方を一台のプログラマブルコントローラ で、ユーザにとって最適なプログラム手段を選択でき、 またこのプログラム装置は、既存のプログラマブルコン トローラにプログラマブルコントローラ自体に改造を加 えずにモーション言語でプログラムを行う手段を提供で きるという特段の効果を奏する。さらに、それによって30 ユーザはどの機種のプログラマブルコントローラで使用 する場合にでもモーション言語をプログラムする方法が 同じになるので、ユーザが別の機種のプログラマブルコ ントローラでプログラムを行う場合にも、新たにプログ ラムの習得をしなくてよいという顕著な効果が認められ る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の装置全体の構成を示す図

【図2】本発明のプログラミング装置の構成を示すブロ ック図

【図3】本発明が規定する入出力データフォーマットを 示す図

【図4】本発明が規定するプログラムデータフォーマットを示し、(a) はプログラムデータ構造フォーマットの図、(b) は命令データ構造フォーマットの図

【図5】本発明になるモーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能でラダーダイアグラムを用いてのモーション言語のステップ実行方式を実現する機能のブロック図

【図6】本発明におけるモーション言語からラダーダイ50

アグラムへの変換機能のコンパイル後におけるラダーダ イアグラム全体の構成を示す図

【図7】本発明でユーザが作成したモーション言語プログラムのコンパイル後のラダーダイアグラムプログラムの構成を示す図

【図8】本発明におけるプログラムコンパイルされる一 例を示す流れ図

【図9】本発明におけるプログラムの実行ステップをモ ニタされる一例を示す流れ図

【図10】本発明におけるプログラムの変数(プログラムデータ)をモニタする一例を示す流れ図

【符号の説明】

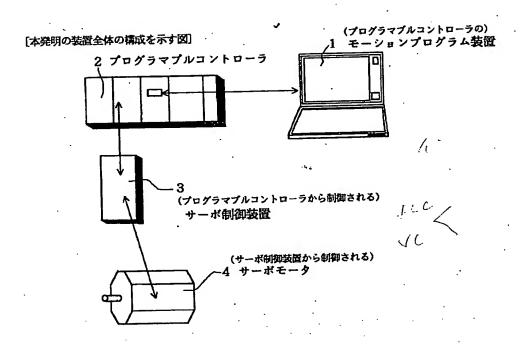
- 1 プログラマブルコントローラのモーションプログラム装置
- 2 プログラマブルコントローラ
- 3 プログラマブルコントローラから制御されるサーボ 制御装置
- 4 サーボ制御装置から制御されるサーボモータ
- 22 モーション言語編集操作機能
- 23 プログラムデータ格納機能
- 24 モーション言語からラダーダイアグラムへの変換

機能

- 31 入出力データフォーマット
- 32 (入出力データフォーマットの) データ I D
- 33 命令タイプ
- 34 命令ID
- 35 (入出力データフォーマットの) データサイズ
- 36 (入出力データフォーマットの) データ
- 41 プログラムデータ構造フォーマット
- 42 命令データ構造フォーマット
- 43 (命令データ構造フォーマットの) データ I D
- 4.4 命令ナンバー
- 45 (命令データ構造フォーマットの) データサイズ
- 46 (命令データ構造フォーマットの) データ
- 52 入出力データ解釈機能
- 53 プログラムデータ解釈機能
- 54 モーション言語からラダーダイアグラムへの変換 機能
- 55 プログラマブルコントローラヘラダープログラム 書き込み機能
- 56 プログラマブルコントローラとのユーザメモリ入 出力機能
- 61 (モーション言語からラダーダイアグラムへの変換後の)ラダーダイアグラム構造
- 62 第1のモーションデータ入力処理
- 63 モーション制御処理
- 6.4 ユーザが作成したモーション言語プログラムのコ ンパイル結果のラダーダイアグラムプログラム
- 65 第2のモーション制御処理
- 6.6. モーションデータ出力処理

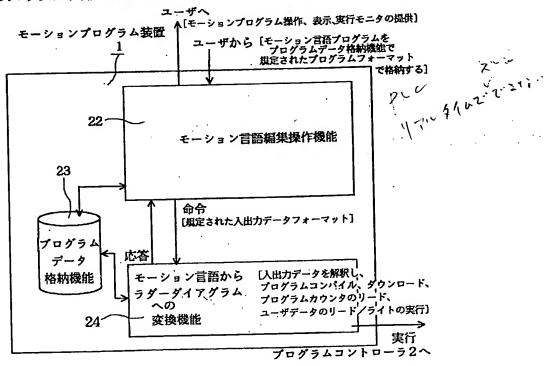
71 (ユーザが作成したモーション言語プログラムの コンパイル結果の) ラダーダイアグラムプログラム

【図1】



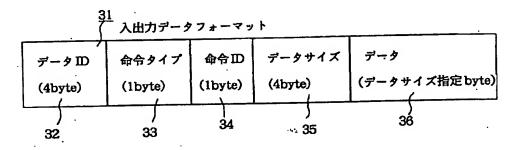
【図2】

[本発明のプログラミング装置の構成を示すプロック図]



【図3】

[本発明が規定する入出力データフォーマットを示す図] (モーション言語編集操作機能22から モーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能24 へ与えれらる)



但し、

データ口は、

0~4294967295の数字である。

命令タイプは、

331 はライト要求、

332はリード要求である。

命令四は、

341 はプログラム コンパイル、

342はプログラム ダウンロード、

343はプログラムカウンタ リード、

344 はプログラムデータ リード、

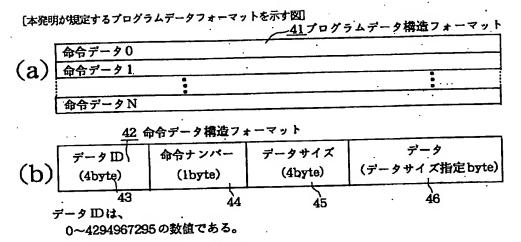
345はプログラムデータ ライト、

346はプログラムカウンタ リセットである。

データ (データサイズ) は、

0~4294967295の数字である。

【図4】



命令IDは次に示す表の通りである。

命行	うDUは次に	不す 表	の通りである。				
Block Group	命令	命令 ナン バー	説 明	Block Group	命令	命令 ナン バー	說明
Motion	Change Dyamic	0	移動速度、加速度 などを変更する	Logic	If Event	15	指定条件文の真偽で 処理を分岐
Motion	Home Axis	1	ホームポジション に戻す	Logic	On Time	16	指定時間のタアイム アウトで処理分岐
Motion	Move Axis	2	移動速度、加速度で 指定方法で移動する	Logic	Restart Program	17	プログラムの再実行
Motion	Gear Ratio	3	ギア比の設定	Logic	Start	18	スタート・
Motion	Jog Axis	4	ジョグ	Logic	If Fault	19	サーボがエラーを 起こすと処理分岐
Motion	Scale CAM	5	電子CAMの 実行方法指定	Logic	Suspend Program	20	プログラムの 一時停止
Motion	CAM On/Off	6	電子CAMの 実行/停止	Logic	End	21	エンド
Motion	Servo On/Off		サーボのON/OFF	Comm	Message Out	22	ユーザデータ出力
Motion	Abort Motion	8	指定方法で モータ停止	Comm	Message In	23	ユーザデータ入力
Motion	Gearing On/Of	9	ギアの実行/停止	Misc	Set Variable	24	C 言語風の 計算式処理
Control	Reset	10	サーボのエラーリセット	Misc	Programma Limit Swi		ソフトリミット スイッチ
Control	Define	11	位置オフセット変更	Misc	Call Block	k 26	サブルーチンコール
Control	Increment	12	位置を増分				
Contro	Latch	1.0	ラッチ実行				
L		+		7			

データサイズは、 0~4294967295の数値である。

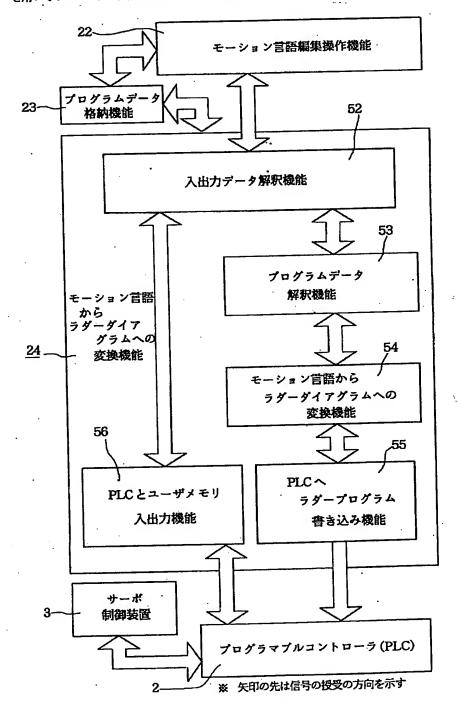
Latch Target

Control

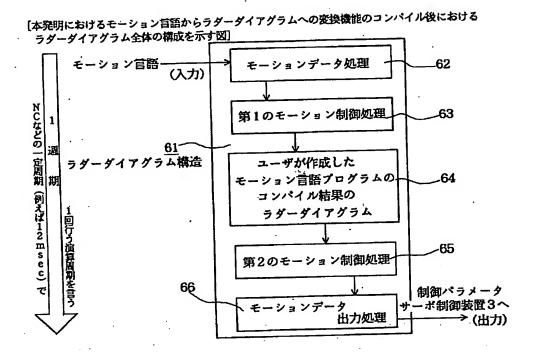
ラッチの設定

【図5】

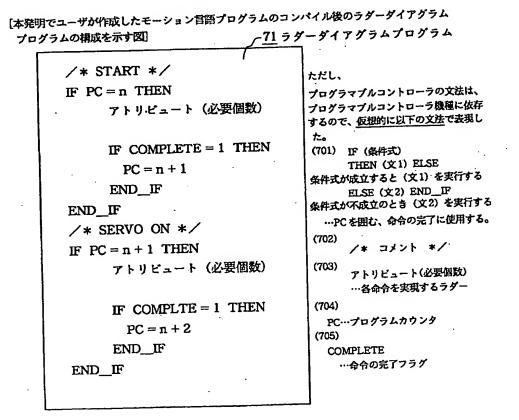
[本発明になるモーション言語からラダーダイアグラムへの変換機能におけるラダーダイアグラムを用いてのモーション言語のッステップ実行方式を実現する機能を示すブロック図]



【図6】

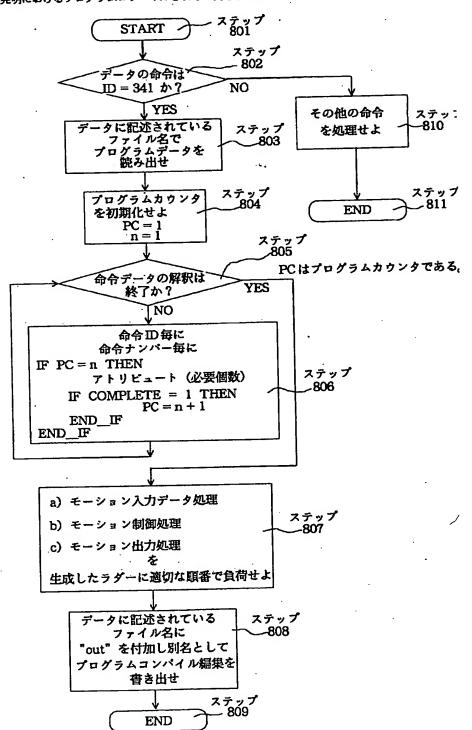


【図7】



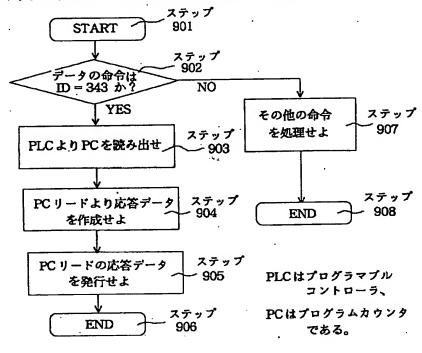
【図8】

[本発明におけるプログラムコンパイルされる一例を示す図]



【図9】

[本発明におけるプログラムの実行ステップをモニタされる一例を示す図]



【図10】

[本発明におけるプログラムの変数(プログラムデータ)をモニタする一例を示す図]

